



CAJAS DE VENTILACION Serie CVB/CVT CENTRIBOX

CVB/CVT CENTRIBOX

Cajas de ventilación, de bajo nivel sonoro, fabricadas en chapa de acero galvanizado, aislamiento acústico (M1) de espuma de melamina, ventilador centrífugo de doble aspiración montado sobre soportes antivibratorios, rodete de álabes hacia adelante equilibrado dinámicamente y motor monofásico o trifásico, Clase F(1), según versión. Todos los ventiladores montados en las cajas CVB/CVT CENTRIBOX cumplen con los requisitos de eficiencia de la Directiva ErP.

(1) Temperatura de trabajo de -20°C a +40°C.

Motores

De 4 ó 6 polos, según versiones.

Tensión de alimentación

- Monofásicos 230V-50Hz

- Trifásicos 230/400V-50Hz

(Ver cuadro de características).

Modelos monofásicos regulables por tensión (excepto CVB/4-270/200-N-370W).

Modelos trifásicos regulables con convertidor de frecuencia.

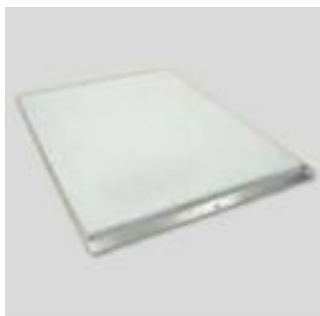
Con rodamientos a bolas y protector térmico.



Otros datos

Pueden ser instaladas en exterior sin necesidad de tapa de intemperie.

Atributos



Bajo nivel sonoro

Aislamiento acústico (M1) de espuma de melamina, que reduce sensiblemente el ruido.



Caja estanca

Configuración constructiva estanca que permite su instalación en el exterior, sin necesidad de instalar tapa de intemperie.



Fácil montaje

Los pies soporte incluidos facilitan la sujeción en cualquier posición.



Prensaestopas frontal

Facilita el paso del cable para conexión.



Soportes antivibratorios

Evitan la transmisión de ruido a la instalación.



Brida rectangular en la aspiración