

## Cajas de ventilación acústicas Serie CAB

### CAB

Cajas de ventilación estancas, de bajo nivel sonoro, fabricadas en chapa de acero galvanizado, con aislamiento acústico ininflamable (M0) de fibra de vidrio de 50 mm de espesor, cierres estancos, de tipo tracción giratorio, de fácil apertura, ventilador centrífugo de álabes hacia adelante, motor con rodamientos a bolas, protector térmico caja de bornes remota IP55.

Los ventiladores incorporados en las cajas acústicas CAB cumplen con los requerimientos de la directiva Erp de eficiencia energética.

#### Motores

De 2 ó 4 polos, según versiones.

Tensión de alimentación

Monofásicos 230V-50/60Hz (modelos 100 a 160).

Monofásicos 230V-50Hz (modelos 200 a 400).

Modelos 100 a 250N: IP44, Clase B.

Modelo 315 RE: IP55, Clase F.

Modelos 355 RE y 400 RE: IP55, Clase F.

Regulables por variación de tensión.

Temperatura de trabajo de -20°C a +40°C.

#### Otros datos

Pueden ser instaladas en exterior sin necesidad de tapa de intemperie.



## Atributos



#### Bajo nivel sonoro

Grueso aislamiento de 50 mm de fibra de vidrio ininflamable (M0) y revestimiento de alta resistencia, que reduce sensiblemente el ruido.



#### Caja estanca

Las juntas de goma, tanto en el cierre de la tapa como en las bridas, proporcionan gran estanqueidad.



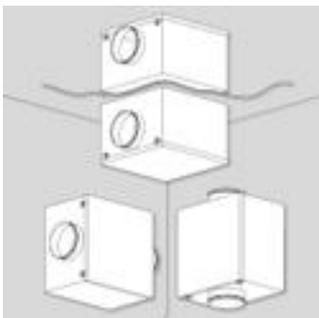
**Caja de bornes remota, estanca IP55**  
Facilita la instalación y el mantenimiento.



**Fácil mantenimiento**  
Cierres estancos, de tipo tracción giratorio, de fácil apertura.



**Fácil montaje**  
Los pies soporte incluidos facilitan la sujeción en cualquier posición.



**Instalación en cualquier posición**  
Pueden ser instaladas en posición vertical, horizontal o invertidas.