

Cajas de ventilación a transmisión Serie CVHT

Serial CVHT

CVHT-18/18

Gama de ventiladores de gabinete accionados por correa diseñados para la extracción de humo en condiciones de incendio y certificados F400-120 (marcado CE). Las carcazas están fabricadas con chapa de acero galvanizado de alta resistencia. Todos los modelos incorporan impulsores centrífugos de doble entrada con palas curvas hacia adelante.

Sistema de transmisión por correa montado externamente al flujo de aire. Motor montado dentro del gabinete del ventilador sobre un soporte específico que proporciona una tensión óptima de la correa.

Suministrados de serie en configuración de descarga horizontal (código H) o vertical (código V) con el motor, polea y conjunto de correa en el lado derecho de la unidad cuando se observa desde el extremo de **descarga. Motores** Todos los motores son IP55, aislamiento clase F.

Alimentación eléctrica: Trifásica 230/400V-50Hz, hasta 3 kW. 400V-50Hz, para potencias de motor superiores. Bajo pedido

Conjunto motor, polea y correa montado en el lado izquierdo de la unidad cuando se observa desde el extremo de descarga (versión TI). Motores de dos velocidades (4/8 y 4/6 polos).

Motores monofásicos 230V-50Hz hasta 2,2 kW.

Motor monofásico (CVHB) hasta 2,2 kW.



Datos técnicos

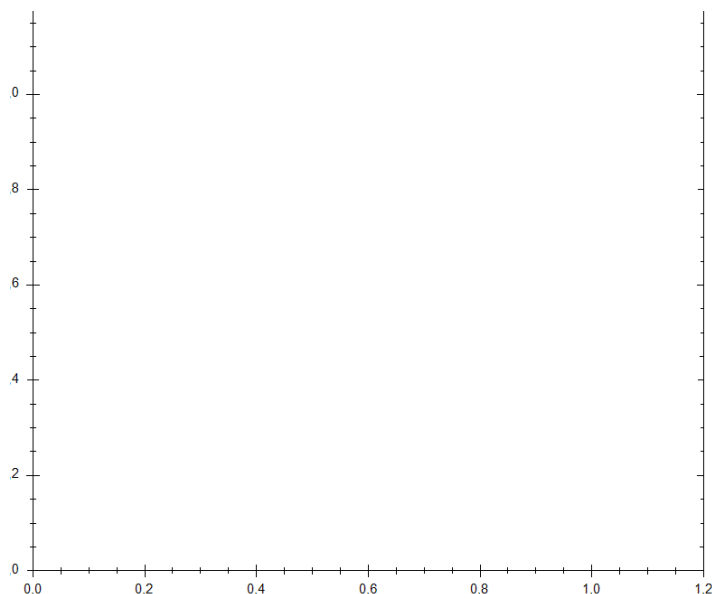
Características acústicas

Unfortunately an error occurred.

Características técnicas

Unfortunately an error occurred.

Curva



Dimensiones

Unfortunately an error occurred.

Información ErP

Unfortunately an error occurred.