



Ventiladores helicoidales desenfumage Serie CHGT

CHGT

Ventiladores helicoidales, capacitados para trabajar inmersas a 400°C/2h ó 300°C/2h, fabricados en chapa galvanizada, con aislamiento interior ignífugo (M0) de fibra de vidrio de 25 mm de espesor, hélice de aluminio tipo "aerofoil", con casquillo de arrastre de acero y motor trifásico, IP55, Clase H para funcionar en uso continuo (S1) o emergencia (S2).

Motores

De 4 ó 6 polos, según versiones.

De 2 velocidades (4/8 ó 6/12 polos), bajo demanda.

Tensión de alimentación

<dl><dt>Trifásicos</dt><dd>230/400V-50Hz, hasta 3 kW</dd><dd>400V-50Hz, para potencias superiores

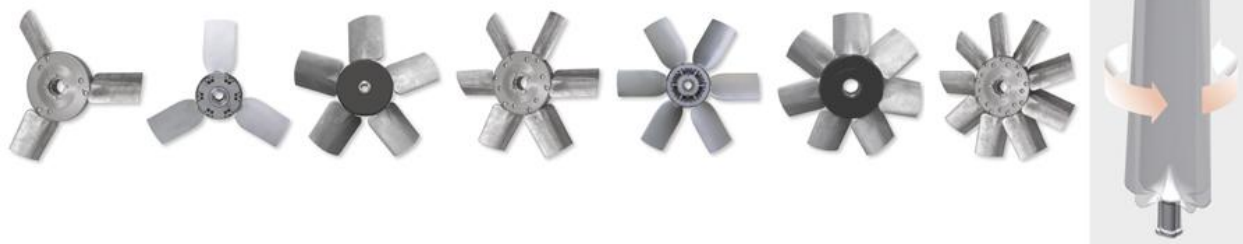
(Ver cuadro de características)</dd></dl>

Otros datos

Sentido del aire Motor-Hélice (flujo A).



Atributos



Gran versatilidad, por número de álabes e inclinaciones

La multitud de combinaciones, gracias al número de álabes (hélices con 3, 5, 6, 7 y 9 álabes) y de inclinaciones (hasta 16), permite elegir el motor más adecuado a cada instalación y ajustar el consumo.



Motor homologado S1 y S2

Los motores de 400°C/2h ó 300°C/2h están homologados para funcionar en uso continuo (S1), o en caso de emergencia (S2).



Resistencia a la corrosión

Cajas fabricadas en chapa galvanizada. Incorporan puertas de inspección a ambos lados, para facilitar el acceso a las conexiones internas.



Facilidad de instalación

Los soportes de la base facilitan el montaje (Modelos 900 a 1250).



Hélice equilibrada dinámicamente

según norma ISO 1940, para reducir el ruido y evitar vibraciones.



Álabes anchos: mayor presión

Álabes anchos que dan robustez y proporcionan mayor presión.

Configuración 1: modelos 400 a 630

Configuración 2: modelos 710 a 1250.